



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
Group Art Unit 2838

In re

Patent Application of

Michael Bothe, et al.

Application No. 10/840,051

Confirmation No.: 6641

Filed: May 6, 2004

Examiner: Not Yet Assigned

"POWER SUPPLY CIRCUIT WITH
THREE-DIMENSIONALLY ARRANGED
CIRCUIT CARRIERS AND PRODUCTION
METHOD"

I, Kate Jochman, hereby certify that this correspondence is being deposited with the US Postal Service as first class mail in an envelope addressed to Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450, on the date of my signature.

Signature

Date of Signature

8 November 04

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Enclosed please find a certified copy of German Patent Application No. 03011229.6, from which U.S. Application No. 10/840,051 claims priority.

Respectfully submitted,

Julie A. Haut
Reg. No. 51,789

File No. 041165-9060
Michael Best & Friedrich LLP
100 East Wisconsin Avenue
Milwaukee, Wisconsin 53202-4108
(414) 271-6560

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

03011229.6

Der Präsident des Europäischen Patentamts:
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Anmeldung Nr:
Application no.: 03011229.6
Demande no:

Anmeldetag:
Date of filing: 16.05.03
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

Friwo
Mobile
Power GmbH
Von-Liebig-Strasse 11
48346 Ostbevern
ALLEMAGNE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description.)

Leistungsversorgungsschaltung mit dreidimensional angeordneten Schaltungsträgern
sowie Herstellungsverfahren

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s)
revendiquée(s)
Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/
Classification internationale des brevets:

HO1R/

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten/Contracting states designated at date of
filling/Etats contractants désignés lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LU MC NL
PT RO SE SI SK TR LI

THIS PAGE BLANK (USPTO)

**Leistungsversorgungsschaltung mit dreidimensional angeordneten
Schaltungsträgern sowie Herstellungsverfahren**

- 5 Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Leistungsversorgungsschaltung mit mindestens einem Wandler, der mit einem primärseitigen Schaltkreis und mit einem sekundärseitigen Schaltkreis verbunden ist. Die Erfindung bezieht sich außerdem auf ein Verfahren zum Herstellen einer solchen Leistungsversorgungsschaltung.
- 10 Leistungsversorgungsschaltungen, wie beispielsweise DC-Stromversorgungen, werden heutzutage als lineare 50 Hz-Transformatoren oder als Schaltnetzteile mit Schaltfrequenzen in einem Bereich von einigen Kiloherz bis in den Megahertzbereich ausgeführt. Dabei wird allgemein versucht, das Volumen der Schaltung und damit des Gerätes zu verringern, um insbesondere bei Ladegeräten für mobile Anwendungen die Benutzer-
15 freundlichkeit zu erhöhen. Mit der Ausführung als Schaltnetzteil und dem damit einhergehenden Wegfall des relativ großen und schweren 50 Hz-Transformators ist ein erster Schritt zu einer Verkleinerung gelungen.

Mit den derzeitigen Ausführungsformen der Stromversorgungsschaltungen, bei denen
20 eine zweidimensionale Leiterplatte gemäß Fig. 9 eingesetzt wird und entsprechende Steckergehäuse und Ausgangsleitungen verwendet werden, sind der Miniaturisierung jedoch enge Grenzen gesetzt. Beispielsweise ist eine Integration in das zu versorgende Gerät, den Verbraucher, in den meisten Fällen nicht möglich. Die Leistungsdichte heutiger Kleinleistungsnetzteile liegt bei ca. 2 bis 3 W/inch³.

25 Weiterhin steht einer Miniaturisierung die Verwendung konventioneller diskreter Bauteile, wie beispielsweise Elektrolytkondensatoren oder diskrete Widerstände, entgegen. Solche Bauteile haben bestimmte minimale Abmessungen, die auch nicht durch Verringerung der charakteristischen Werte dieses Bauteils unterschritten werden können. Eine
30 Alternative, die kleinere Abmessungen erlaubt, wäre wünschenswert.

Aus der internationalen Patentanmeldung WO 99/43074 ist eine Anordnung bekannt, bei der eine Schaltung zur Wandlung von Netzspannung in Niederspannung in einem Ausgangsstecker der Leistungsversorgungsvorrichtung untergebracht ist. Bisher reali-

sierte Stromversorgungsschaltungen haben jedoch ein zu großes Volumen, um diese Anordnung tatsächlich benutzerfreundlich verwirklichen zu können. Für den Einsatz in einem derartigen Gerät wäre daher eine entsprechende Miniaturisierung der Stromversorgungsschaltung nötig.

5 Bei der bekannten Bauform des Steckernetzgerätes mit Ausgangsleitung ergibt sich eine nicht zu vermeidende Verlustleistung auf der Ausgangsleitung, da ausgangsseitig ein relativ hoher Strom vorhanden ist und die Ausgangsleitung nicht mit einem beliebig großen Querschnitt ausgeführt werden kann, um den ohmschen Widerstand entsprechend
10 zu verringern. Die Ausgangsspannung wird beispielsweise, wie in der DE 100 18 229 A1 gezeigt, primärseitig geregelt, so dass sekundärseitig nur wenige Bauteile benötigt werden. Bei dieser Anordnung ergibt sich zwangsläufig ein lastabhängiger Spannungsabfall auf der Sekundärleitung. Damit entsteht eine nicht zu vermeidende Ungenauigkeit in der Ausgangsspannung am Ausgangsstecker, da der Spannungsabfall auf der Leitung im
15 Betrieb nicht gemessen werden kann und somit nicht für die Regelung der Ausgangsspannung zur Verfügung steht. Durch den Verzicht auf die Ausgangsleitung, der bei entsprechender Miniaturisierung und Unterbringung der Schaltung im Ausgangsstecker des Gerätes entsprechend der WO 99/43074 möglich ist, würde dieser Nachteil eliminiert werden.

20 Weiterhin müssen, um eine normgerechte galvanische Trennung der Primär- und Sekundärschaltung zu gewährleisten, auf dem Schaltungsträger Luft- und Kriechstrecken eingehalten werden. Bei einer zweidimensionalen Leiterplatte, wie sie in Fig. 9 dargestellt ist, bedingt dies immer einen großen Abstand zwischen den Bauteilen der Primärseite und denen der Sekundärseite. Auf der in Fig. 9 mit dem Bezugszeichen 101 gekennzeichneten Fläche dürfen daher keine Bauteile platziert werden. Der Abstand muss beispielsweise bei Anwendung der Norm EN60950 mindestens 6,4 mm betragen, wenn die Netzspannung 230 Volt beträgt. Es besteht daher ein Bedürfnis, eine größere Flexibilität bei der Ausbildung der Luft- und Kriechstrecken zu ermöglichen.

30 Die Aufgabe, die der vorliegenden Erfindung zugrunde liegt, besteht daher darin, eine verbesserte Leistungsversorgungsschaltung anzugeben, die eine verringerte Baugröße und erhöhte Leistungsdichte aufweist sowie eine höhere Flexibilität bei der Ausbildung der Sicherheitsabstände zwischen Primär- und Sekundärseite bietet.

Diese Aufgabe wird durch eine Leistungsversorgungsschaltung mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 sowie durch ein zugehöriges Herstellungsverfahren mit den Merkmalen des Patentanspruchs 22 gelöst.

- 5 Die vorliegende Erfindung basiert auf dem Grundgedanken, die Schaltung in einzelne Teilschaltungen zu unterteilen und die verschiedenen benötigten Bauelemente auf separaten Schaltungsträgern anzubringen oder in diese zu integrieren. Diese Schaltungsträger sind erfindungsgemäß in mindestens zwei verschiedenen Ebenen angeordnet,
- 10 10 die entweder parallel zueinander oder quer zueinander verlaufen können. Damit kann die Leistungsdichte wesentlich verbessert werden und neue Anwendungen in Umgebungen, bei denen die Größe oder der Formfaktor eine entscheidende Rolle spielen, sind möglich. Durch eine solche dreidimensionale Anordnung der separaten Schaltungsträger, wobei unter dreidimensional verstanden wird, dass die Schaltungsträger in
- 15 15 Schichten angeordnet und gestapelt und/oder quer zueinander angeordnet werden, kann die Leistungsdichte vervielfacht werden. Weiterhin ergeben sich verbesserte Möglichkeiten zur Ausbildung der Luft- und Kriechstrecken durch Ausnutzung der dritten Dimension.
- 20 20 Im einfachsten Fall werden der primärseitige Schaltkreis und der sekundärseitige Schaltkreis auf jeweils einem separaten Schaltungsträger angeordnet, die mechanisch und elektrisch miteinander gekoppelt sind, und diese Schaltungsträger werden in zwei verschiedenen Ebenen angeordnet. Um jedoch eine noch weitere Miniaturisierung zu erreichen, kann jeder der beiden Schaltkreise nochmals unterteilt und auf Teilschaltungsträgern untergebracht werden.
- 25 25

- Gemäß einer vorteilhaften Ausführungsform verläuft die durch den sekundärseitigen Schaltungsträger definierte Ebene im Wesentlichen quer zu der durch den primärseitigen Schaltungsträger definierten Ebene. Diese Anordnung erlaubt bei gleichzeitig äußerst geringem Raumbedarf eine besonders große räumliche Beabstandung zwischen dem primärseitigen und dem sekundärseitigen Schaltkreis.

Unterteilt man die primärseitige Schaltung in verschiedene Teilschaltungen, die auf einer Vielzahl von primärseitigen Schaltungsträgern, deren Ebenen im Wesentlichen parallel

zueinander verlaufen, aufgebaut sind, kann eine außerordentliche räumliche Kompaktheit erreicht werden. Bei dieser Anordnung kann insbesondere im Falle einer quer zu diesen Schaltungsträgerebenen verlaufenden sekundärseitigen Schaltungsträgerebene der durch den sekundärseitigen Schaltungsträger vorgegebene Platzbedarf besonders effizient genutzt werden.

5 Eine besonders gute Durchschlagfestigkeit und elektrische Sicherheit kann erreicht werden, indem der mindestens eine primärseitige Schaltungsträger durch eine elektrisch isolierende Schicht, beispielsweise eine Kunststoffschicht, von dem mindestens einen 10 sekundärseitigen Schaltungsträger getrennt ist.

Die Verwendung integrierter Schaltungsträger, wie beispielsweise zur Integration von Widerständen, die vorzugsweise in Dickschichttechnologie herstellbar sind, erlaubt eine leichte Herstellbarkeit bei gleichzeitig großer Miniaturisierung. Eine besonders platzsparende Anordnung kann erreicht werden, indem integrierte Kondensatoren mit mittlerer oder hoher Spannungsfestigkeit in den jeweiligen Schaltungsträger eingebettet werden.

20 Solche integrierten Kondensatoren können je nach den elektrischen Anforderungen als Monolayerstruktur oder Multilayerstruktur hergestellt werden. Alternativ können auch integrierte Kondensatoren, die durch ein Verfahren hergestellt werden, bei dem eine Vorstufe des Dielektrikums in entsprechende, teilweise metallisierte Öffnungen eines Schaltungsträgers eingebracht wird, eingesetzt werden. Derartige integrierte Kondensatoren sind in der deutschen Patentanmeldung DE 103 02 104.3 gezeigt.

25 Zur Anpassung der elektrischen Eigenschaften an bestimmte anwendungsspezifische Vorgaben kann auch die Verwendung diskreter aktiver und/oder passiver Bauelemente vorgesehen sein. Insbesondere die Robustheit und die leichte, kostengünstige Herstellbarkeit zählen zu den Vorteilen solcher diskreter Bauelemente.

30 Entsprechend der an die Leistungsversorgungsschaltung gestellten äußeren Anforderungen kann als Wandler entweder ein magnetischer oder ein piezoelektrischer Wandler eingesetzt werden. Herkömmliche elektromagnetische Transformatoren bieten den Vorteil einer kostengünstigen Herstellbarkeit und einfacheren elektronischen Ansteuerung. Demgegenüber stellen piezoelektrische Spannungswandler die Alternative mit dem

größten Miniaturisierungspotential dar, da piezoelektrische Spannungswandler nur ca. ein Fünftel der Bauhöhe eines elektromagnetischen Wandlers beanspruchen.

- Durch die Verwendung eines keramischen Werkstoffs als Schaltungsträger wird eine
5 verbesserte Wärmeableitung von sich im Betrieb erhitzenen Bauteilen gewährleistet.
Daher können diese Bauteile ohne weiteren Kühlkörper nahe aneinander angeordnet werden, was ebenfalls zur Miniaturisierung beiträgt.

- Zur Sicherung der mechanischen Stabilität und elektrischen Kontaktierung auch unter
10 Umwelteinflüssen, wie Erschütterungen und Temperaturwechseln, können die einzelnen Schaltungsträger mittels eines gemeinsamen Sinterns, Klebens oder Verlöten miteinander mechanisch verbunden sein.

- Zur effizienten Herstellung der benötigten elektrischen Verbindungen zwischen separaten Schaltungsträgern können, vor allem, wenn die Schaltungsträger in einer gestapelten Anordnung übereinander angeordnet sind, Durchkontaktierungen (sogenannte „Vi-as“) in Isolationsschichten vorgesehen sein.

- Um die vorgeschriebenen Luft- und Kriechstrecken zu verringern und damit den Ge-
20 samtaufbau noch kompakter zu gestalten, kann die gesamte Schaltung in einer elekt- risch isolierenden Umhüllung, beispielsweise durch ein Vergießen, eingebettet sein.

- Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform können Bauteile in dem Wandler-
Spulenkörper oder der Wandlerhalterung integriert sein. Dies geschieht beispielsweise
25 durch die Verwendung von Aufbau- und Verbindungstechniken wie 3D-MID (dreidimen- sionales Molded Interconnect Device) oder einem Leadframe. Der Leadframe oder das 3D-MID-Bauteil können gleichzeitig eine Kontaktierung zur Grundleiterplatte, den Aus- gangskontakt, beinhalten.

- 30 Anhand der in den beiliegenden Zeichnungen dargestellten vorteilhaften Ausgestaltun- gen wird die Erfindung im Folgenden näher erläutert. Ähnliche oder korrespondierende Einzelheiten des erfindungsgemäßen Gegenstands sind mit denselben Bezugszeichen versehen. Es zeigen:

Fig. 1 eine schematische Schnittdarstellung durch eine Leistungsversorgungsschaltung gemäß einer ersten Ausführungsform;

Fig. 2 eine Leistungsversorgungsschaltung gemäß einer zweiten Ausführungsform;

Fig. 3 einen Ausschnitt aus der Leistungsversorgungsschaltung gemäß Fig. 1;

Fig. 4 einen weiteren Ausschnitt aus der Leistungsversorgungsschaltung gemäß der Fig. 1;

Fig. 5 eine schematische Schnittdarstellung eines Schaltungsträgers mit integrierten Kondensatoren gemäß einer ersten Ausführungsform;

Fig. 6 eine schematische Schnittdarstellung eines Schaltungsträgers mit integrierten Kondensatoren gemäß einer zweiten Ausführungsform;

Fig. 7 eine schematische Schnittdarstellung eines Schaltungsträgers mit integrierten Kondensatoren gemäß einer dritten Ausführungsform;

Fig. 8 eine schematische Schnittdarstellung eines Schaltungsträgers mit integrierten Kondensatoren gemäß einer vierten Ausführungsform;

Fig. 9 den Schaltungsträger einer Leistungsversorgungsschaltung nach dem Stand der Technik.

Mit Bezug auf Fig. 1 soll nunmehr eine Ausführungsform einer Leistungsversorgungsschaltung gemäß der vorliegenden Erfindung erläutert werden. Die Leistungsversorgungsschaltung 100 umfasst dabei einen Wandler 106, der piezoelektrisch oder magnetisch sein kann, sowie eine mit dem Eingang des Wandlers 106 verbundene primärseitige Schaltung 102. In der hier gezeigten Ausführungsform ist der 106 Wandler ein herkömmlicher elektromagnetischer Wandler mit einem vergleichsweise großen Spulenkörper. Die sekundärseitige Schaltung 104 ist an dem Spulenkörper mechanisch fixiert und elektrisch mit dem Ausgang des Wandlers 106 verbunden. Die primärseitige Schaltung 102 und die sekundärseitige Schaltung 104 sind erfindungsgemäß auf unterschiedlichen

Schaltungsträgern 122, 110, 114 und 118 angeordnet. Dabei sind die einzelnen Schichten der primärseitigen Schaltung 102 im Wesentlichen quer zu der Ebene der sekundärseitigen Schaltung 104 angeordnet.

- 5 Die primärseitige Schaltung 102 ist darüber hinaus auf verschiedene parallel zueinander gestapelte Schaltungsträger 110, 114 und 118 verteilt. Um optimale elektrische Eigen-
schaften bei gleichzeitig hoher Leistungsdichte zu realisieren, werden auf der Primärsei-
te diskrete und integrierte Bauelemente kombiniert. Die diskreten Bauteile 108 der Pri-
märseite sind hierbei auf einer Keramik 110 aufgebracht, die integrierte Widerstände
10 enthalten kann. Derartige integrierte Widerstände können z. B. mit Hilfe der Dickschicht-
technologie auf einem Keramiksubstrat verwirklicht werden. Als Keramiksubstrat wird
oftmals Aluminiumoxid verwendet, was den Vorteil einer guten Wärmeleitfähigkeit und
einer hohen Isolationsfestigkeit bietet.
- 15 Eine Isolationsschicht 112, in der (hier nicht explizit dargestellt) Durchkontakteierungen
für die elektrische Verbindung vorgesehen sind, koppelt den Schaltungsträger 110 mit
einem Schaltungsträger 114, der integrierte Kondensatoren mit mittlerer Spannungsfes-
tigkeit enthält. Eine Massemetallisierung 116 ist in Kontakt mit dem Schaltungsträger
118, der integrierte Kondensatoren mit hoher Spannungsfestigkeit enthält, wie sie z. B.
20 für einen Teil des Eingangsfilters benötigt werden. Derartige integrierte Kondensatoren
sollen später mit Bezug auf die Figuren 5 bis 8 genauer erläutert werden. Auf dem
Schaltungsträger 118 sind weitere für das EingangsfILTER der Primärseite benötigte Bau-
teile 120 in diskreter Bauform aufgebracht.
- 25 Auf der Sekundärseite wird als Schaltungsträger in der vorliegenden Ausführungsform
ein Leadframe 122 verwendet, auf dem diskrete Bauteile 124 angeordnet sind. Es kann
aber auch ein sogenanntes Molded Interconnect Device (MID) eingesetzt werden.
- 30 Eine Isolierung 126 stellt die benötigte elektrische Isolation zwischen der Hybrideleiter-
platte der Primärseite 102 und dem Leadframe 122 der Sekundärseite her.

Die Anordnung der gezeigten Schichten kann in beliebiger Reihenfolge erfolgen. Die in
der Fig. 1 gezeigte Lösung bietet jedoch den Vorteil, dass die Reihenfolge der Schichten
in etwa dem Stromlaufplan von der Eingangsseite zur Ausgangsseite folgt. Die Bauteile

der Sekundärseite können entweder parallel zu den Schichten der Primärseite angeordnet sein oder, wie hier gezeigt, mit in den Spulenkörper des Transformators 106 integriert sein. Ebenso wie die Bauteile der Primärseite können auch die Bauteile der Sekundärseite auf mehrere Schichten verteilt angeordnet werden. Der Bauteilträger für die diskreten Bauteile der Sekundärseite kann entweder als Leadframe 122 ausgeführt sein oder direkt, im Falle eines magnetischen Wandlers, Teil des Spulenkörpers sein. Im Falle eines piezoelektrischen Wandlers kann der Bauteilträger in die Wandlerhalterung integriert sein.

- 10 Die elektrische Verbindung zwischen den Bauteilen der einzelnen Schichten erfolgt durch sogenannte Vias, d.h. Durchkontaktierungen, innerhalb der einzelnen Schichten, die aber der Übersichtlichkeit halber hier nicht dargestellt sind.

15 Eine weitere Ausführungsform, in der als Wandler 106 ein piezoelektrischer Wandler vorgesehen ist, zeigt Fig. 2. Man erkennt im Vergleich zur Fig. 1 die wesentlich geringere Bauhöhe des piezoelektrischen Wandlers 106, die nur etwa ein Fünftel der Bauhöhe des Spulenkörpers ausmacht.

20 In Fig. 3 ist ein Ausschnitt der Fig. 1 gezeigt, der die Kontaktierung des Wandlers 106 mit der primärseitigen Hybrideleiterplatte 102 darstellt. Der Spulenkörper des Wandlers 106 ist in der vorliegenden Ausführungsform so konstruiert, dass eine Kontaktierung sowohl auf die Oberseite wie auch auf die Unterseite der Hybrideleiterplatte 102 erfolgen kann.

25 Fig. 4 zeigt einen Ausschnitt aus der Fig. 1, der die Isolation zwischen der Hybrideleiterplatte 102 der Primärseite und dem Leadframe 122 der Sekundärseite verdeutlicht. Hier ist in einer alternativen Ausführungsform der Leadframe 122 direkt als elektrischer Kontakt für eine Grundleiterplatte ausgeführt. Dabei bezeichnet das Bezugssymbol 134 das entsprechende Kontaktierungspad für die Grundleiterplatte. An dem Leadframe 122 ist 30 außerdem ein Anwickelpunkt 132 für die Wandlerspule 106 angeformt.

Für die Herstellung der auf der Primärseite und der Sekundärseite benötigten Kondensatoren können die verschiedensten Technologien eingesetzt werden. Für einige als diskrete Bauteile realisierte Kondensatoren mit hohen Kapazitäten können aus Preis-

gründen gewickelte Elektrolytkondensatoren verwendet werden. Weiterhin können neben Tantalkondensatoren auch Keramikkondensatoren eingesetzt werden.

Keramikkondensatoren haben den Vorteil, dass sie zum einen verbesserte Hochfre-

- 5 quenzegenschaften haben und zum anderen einen kleinen Ersatzserienwiderstand auch bei hoher Strombelastbarkeit aufweisen. Um eine ausreichende Kapazität bei kleiner Fläche zu erreichen, werden diese Kondensatoren vielfach in Mehrlagentechnik (MLC) hergestellt.

- 10 Eine weitere bekannte Möglichkeit zur Herstellung derartiger Keramikkondensatoren besteht in der Ausbildung durch eine Monolayerstruktur, bei der nur eine einzige Schicht dielektrisches Material verwendet wird. Dadurch ergibt sich eine einfache Herstellungsweise. Da die Paneldicke aus Gründen der mechanischen Stabilität mindestens 0,2 mm sein muss, ergibt sich eine hohe Spannungsfestigkeit.

- 15 Eine weitere Realisierungsmöglichkeit sind sogenannte Multilagenbauelemente, bei denen viele Lagen (bis zu 300) von dielektrischem Material gestapelt und gesintert werden. Zwischen den einzelnen Lagen befinden sich Elektroden. Mit diesem Verfahren sind hohe Kapazitätswerte erreichbar, wobei die Spannungsfestigkeit über den Abstand der 20 einzelnen Lagen zueinander eingestellt werden kann. Bei höherer Spannungsfestigkeit ergibt sich bei gleicher Baugröße eine geringere Kapazität, da die Lagen dicker werden.

- Um eine größtmögliche Miniaturisierung bei der Anwendung in netzbetriebenen Stromversorgungen zu erreichen, werden derartige Kondensatoren in dem eigentlichen Schaltungsträger integriert aufgebaut. Ein Beispiel für einen in dem Schaltungsträger integrierten Mehrlagenkondensator ist in der US-Patentanmeldung US2001/0008479 A1 gezeigt. Hier wird in einer Aussparung des Schaltungsträgers ein Mehrlagenkondensator 25 ausgebildet, der durch anschließendes Pressen und Sintern mit dem Substrat fest verbunden wird.

- 30 Eine mögliche Realisierungsform für integrierte Kondensatoren ist in der Fig. 5 dargestellt. Beispielhaft ist ein Dielektrikum 504 ein Kondensator für den Niedervoltbereich ohne Massebezug 505 und ein Kondensator mit Massebezug 506, ebenfalls für den Niedervoltbereich, integriert. Die Schicht 501 enthält einen Multilayer-Kondensator, der

eine hohe Kapazität aufweist und für hohe Spannungen ausgelegt ist. Die Massemetallisierung 502 ist zwischen die beiden Kondensatorebenen eingefügt. Zur Isolation gegenüber dem Massepotential für den Kondensator 505 ist eine Passivierungsschicht 503 vorgesehen.

5 Die Figuren 6 bis 8 zeigen weitere mögliche Realisierungsformen für integrierte Kondensatoren entsprechend der deutschen Patentanmeldung DE 103 02 104.3, bei denen ein Dielektrikum 508 in entsprechende Öffnungen eines isolierenden Substrats 516 eingebettet ist. Metallisierungen 514 sorgen für die benötigten elektrischen Anschlüsse.

10 Bei der Herstellung dieser Strukturen wird zunächst eine Vorstufe des Dielektrikums 508 in die, gegebenenfalls metallisierte, Öffnung eingebracht und anschließend durch einen Press- und Sinterprozess in den Endzustand umgewandelt. Voneinander separierte Einzelkondensatoren 510, 511 können durch anschließendes Entfernen umgebender Schichten erreicht werden (Fig. 8). In der Fig. 8 ist außerdem beispielhaft eine Realisierungsmöglichkeit für ein Via 518 gezeigt.

15 Für die Herstellung integrierter Kondensatoren und passiver Bauelemente kommen selbstverständlich alle möglichen anderen Verfahren z. B. auch die Verwendung von sogenannten LTCC (low temperature co-fired ceramics), in Frage.

20 Im Folgenden soll nunmehr die Herstellung einer erfindungsgemäßen Leistungsversorgungsschaltung im Detail beschrieben werden.

Zu Herstellung der erfindungsgemäßen Leistungsversorgungsschaltung, wie sie beispielweise in Fig. 1 dargestellt ist, werden zunächst die primärseitige und die sekundärseitige Schaltung 102 und 104 separat aufgebaut. Dabei kann die primärseitige Schaltung 102 eine Mehrschichtstruktur von übereinander gestapelten Keramiksubstraten sein, in die integrierte Kondensatoren, wie in den Figuren 5 bis 8 gezeigt, eingebettet sind. Die einzelnen Schichten werden über ein gemeinsames Sintern, einen Klebevorgang oder ein Verlöten mechanisch zusammengehalten.

25 In einem nächsten Arbeitsschritt werden diskrete Bauelemente 108, 120 aufgebracht und beispielsweise durch Verlöten elektrisch kontaktiert.

Die sekundärseitige Schaltung 104 kann z. B. durch ein Leadframe 122 gebildet sein, auf dem ebenfalls diskrete Bauelemente 124 aufgebracht sind. Nunmehr wird die primärseitige Schaltung mechanisch und elektrisch mit einem Wandler 106 verbunden. An dem Wandler ist eine Isolationsschicht 126 vorgesehen, an welcher der Leadframe 122

- 5 mit der sekundärseitigen Schaltung montiert wird.

Um die für die elektrische Sicherheit erforderlichen Luft- und Kriechstrecken möglichst gering zu halten, kann die Leistungsversorgungsschaltung optional auch vergossen werden.

10

Die gesamte Leistungsversorgungsschaltung 100 kann schließlich noch mit einer Grundplatte verbunden werden. Eine weitere Umhüllung, beispielsweise aus einem elektrisch isolierenden Kunststoff, kann abschließend für die benötigte Stabilität und eine verbesserte elektrische Isolation sorgen.

15

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Patentansprüche

EPO - Munich
33
16. Mai 2003

1. Leistungsversorgungsschaltung mit mindestens einem Wandler (106), der mit einem primärseitigen Schaltkreis (102) und mit einem sekundärseitigen Schaltkreis (104) verbunden ist,

dadurch gekennzeichnet,

dass der primärseitige Schaltkreis (102) und der sekundärseitige Schaltkreis (104) auf jeweils mindestens einem separaten Schaltungsträger (110, 114, 118, 122), die mechanisch und elektrisch miteinander gekoppelt sind, aufgebaut sind, wobei die Schaltungsträger in mindestens zwei verschiedenen Ebenen angeordnet sind.
 2. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass die durch den mindestens einen sekundärseitigen Schaltungsträger (122) definierte Ebene im wesentlichen quer zu der durch den mindestens einen primärseitigen Schaltungsträger (110, 114, 118) definierten Ebene verläuft.
 3. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, dass der primärseitige Schaltkreis (102) auf einer Vielzahl von primärseitigen Schaltungsträgern (110, 114, 118), deren Ebenen im wesentlichen parallel zueinander verlaufen, aufgebaut ist.
 - 20 4. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass der mindestens eine primärseitige Schaltungsträger (110, 114, 118) durch eine elektrisch isolierende Schicht (126) von dem mindestens einen sekundärseitigen Schaltungsträger (122) getrennt ist.
 - 25 5. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (110) integrierte Widerstände, die vorzugsweise in Dickschichttechnologie herstellbar sind, umfasst.

6. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (114) integrierte Kondensatoren mit mittlerer Spannungsfestigkeit aufweist.
7. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (118) integrierte Kondensatoren mit hoher Spannungsfestigkeit aufweist.
- 5
8. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass die integrierten Kondensatoren als Monolayerstruktur herstellbar sind.
- 10
9. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass die integrierten Kondensatoren als Multilayerstruktur herstellbar sind.
- 15
10. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass die integrierten Kondensatoren durch Einbringen einer Dielektrikumvorstufe in Aussparungen des Schaltungsträgers herstellbar sind.
11. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (110, 114, 118, 122) diskrete aktive und/oder passive Bauelemente aufweist.
- 20
12. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Wandler (106) ein elektromagnetischer Wandler ist.
13. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Wandler (106) ein piezoelektrischer Wandler ist.
- 25
14. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 13, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (110, 114, 118, 122) aus einem keramischen Werkstoff herstellbar ist.
15. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, **dadurch gekennzeichnet**, dass mindestens einer der Schaltungsträger (110, 114, 118,

122) so ausgebildet ist, dass er bei Betrieb entstehende Verlustwärme nach außen abführt.

16. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 15, **dadurch gekennzeichnet**, dass die einzelnen Schaltungsträger (110, 114, 118, 122) mittels eines gemeinsamen Sinterns, Klebens oder Verlötens miteinander mechanisch verbindbar sind.
5
17. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 16, **dadurch gekennzeichnet**, dass die einzelnen Schaltungsträger über Durchkontaktierungen in mindestens einer Isolationsschicht (112) elektrisch miteinander verbindbar sind.
10
18. Leistungsversorgungsschaltung nach einem der Ansprüche 1 bis 17, **dadurch gekennzeichnet**, dass sie wenigstens teilweise von einer elektrisch isolierenden Umhüllung umgeben ist.
15
19. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 18, **dadurch gekennzeichnet**, dass die elektrisch isolierende Umhüllung durch eine Vergussmasse gebildet ist.
20
20. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 12, **dadurch gekennzeichnet**, dass in einem Spulenkörper des Wandlers (106) elektrische Bauteile integriert sind.
21. Leistungsversorgungsschaltung nach Anspruch 13, **dadurch gekennzeichnet**, dass in einer Wandlerhalterung des Wandlers (106) elektrische Bauteile integriert sind.
25
22. Verfahren zum Herstellen einer Leistungsversorgungsschaltung mit mindestens einem Wandler, einer primärseitigen Schaltung und einer sekundärseitigen Schaltung, wobei das Verfahren die folgenden Schritte aufweist:
Aufbauen der primärseitigen Schaltung auf mindestens einem primärseitigen Schaltungsträger;

Aufbauen der sekundärseitigen Schaltung auf mindestens einem separaten sekundärseitigen Schaltungsträger;

elektrisches und mechanisches Koppeln der Schaltungsträger mit dem Wandler, wobei die Schaltungsträger in mindestens zwei verschiedenen Ebenen angeordnet sind.

Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Leistungsversorgungsschaltung mit mindestens einem Wandler, der mit einem primärseitigen Schaltkreis und mit einem sekundärseitigen Schaltkreis verbunden ist. Die Erfindung bezieht sich außerdem auf ein Verfahren zum Herstellen einer solchen Leistungsversorgungsschaltung. Um eine verbesserte Leistungsversorgungsschaltung anzugeben, die eine verringerte Baugröße und erhöhte Leistungsdichte aufweist sowie eine höhere Flexibilität bei der Ausbildung der Sicherheitsabstände zwischen Primär- und Sekundärseite bietet, sind der primärseitige Schaltkreis und der sekundärseitige Schaltkreis auf jeweils mindestens einem separaten Schaltungsträger, die mechanisch und elektrisch miteinander gekoppelt sind, aufgebaut, wobei die Schaltungsträger in mindestens zwei verschiedenen Ebenen angeordnet sind. Gemäß vorteilhafter Ausführungsformen können diese Schaltungsträger in Ebenen angeordnet sein, die entweder parallel zueinander oder quer zueinander verlaufen.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

1/4

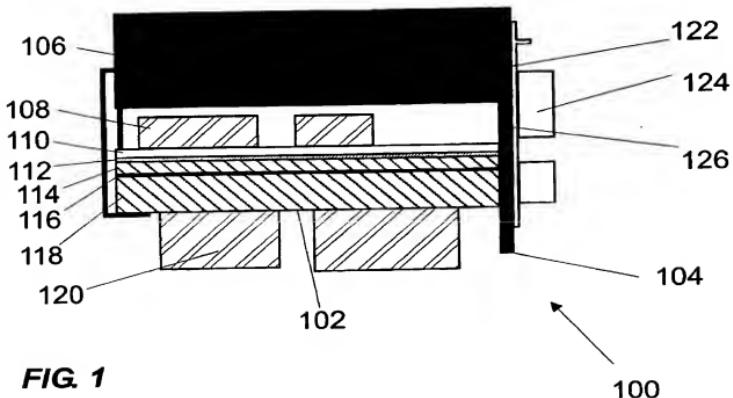


FIG. 1

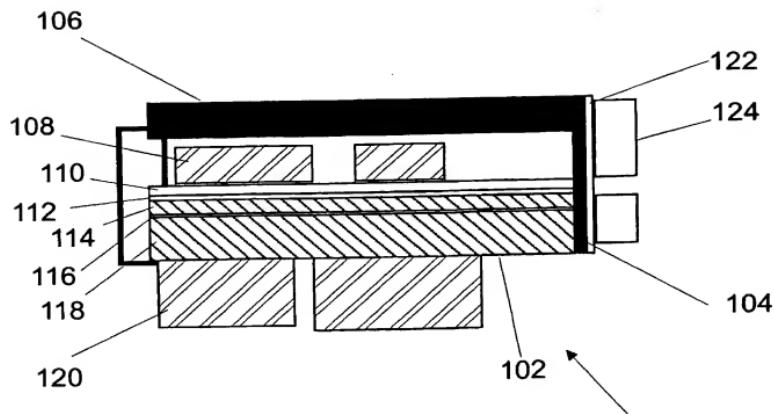


FIG. 2

2/4

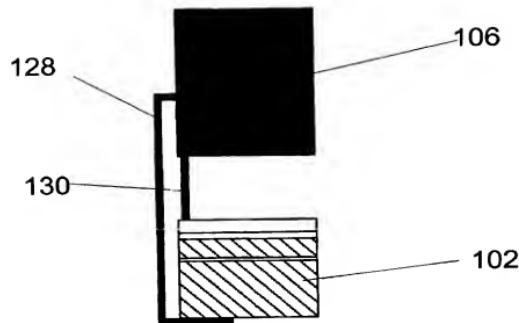


FIG. 3

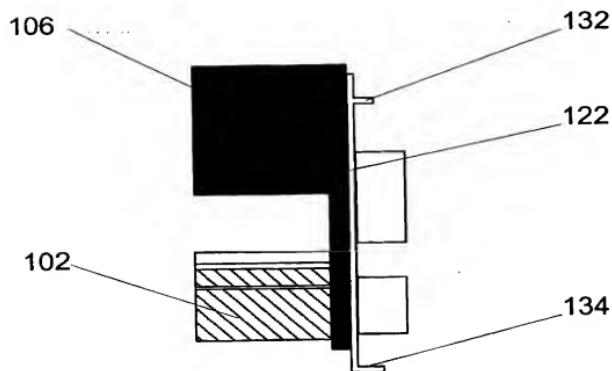


FIG. 4

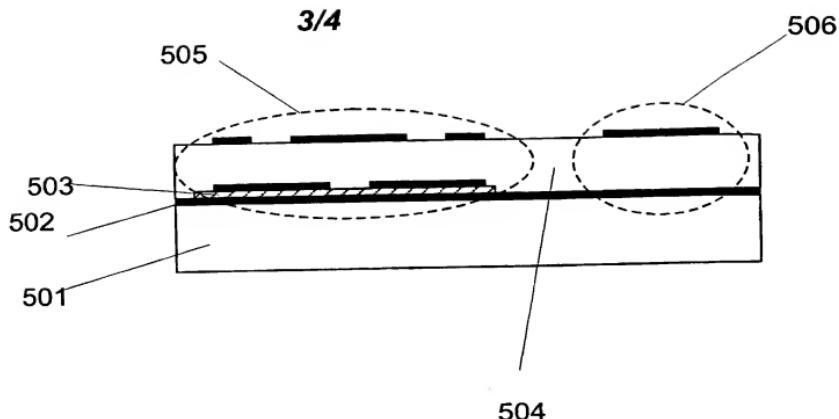


FIG. 5

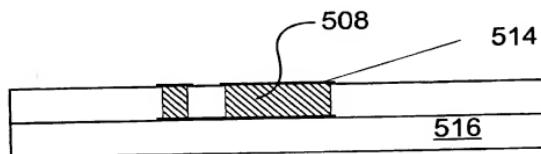


FIG. 6

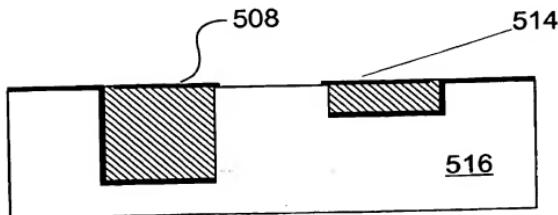


FIG. 7

4/4

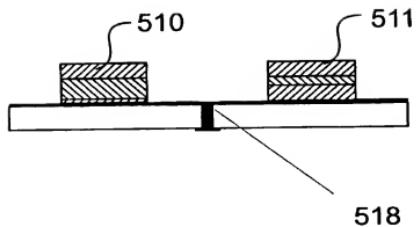


FIG. 8

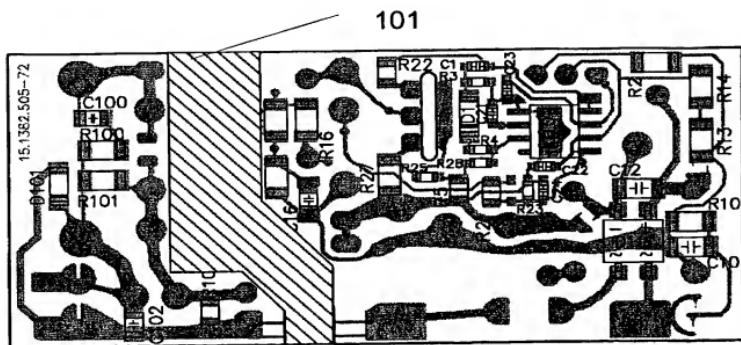


FIG. 9
(Stand der Technik)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)